

NC放電加工機

# EDGE2



※参考カタログです。

(機械の仕様及び付属品等は現物を優先させていただきます)



# 仕様

## ■機械本体仕様

テーブル寸法 (幅×奥行)	500×350 mm
加工槽内寸 (幅×奥行×高さ)	650×450×300 mm
最大液面高さ	250 mm
運動範囲 (X×Y×Z)	300×250×250 mm
Z軸下位点 (電極取付板～テーブル)	250 mm
ATC・MAヘッド仕様 (チャック～テーブル)	180 mm
電極取付板形状寸法	φ125 mm
最大電極質量 (標準ヘッド)	50 Kg
最大工作物質量	500 Kg
加工槽開閉方式	電動上下スライド方式
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ)	1600×1500×2300 mm
機械本体質量	2500 Kg
テーブル溝 (幅×本数)	10 mm×4本
入力操作盤	電源筐体内蔵形主操作盤 +ポータブル操作盤
早送り速度	5000 mm/min

## ■加工液供給装置仕様 機械本体一体形

タンク容量	200 L
ろ過方式	ペーパーフィルタ2本
装置外形寸法 (幅×奥行×高さ)	750×650×960 mm
加工液容量	200 L

## ■電源装置仕様

放電パルス出力方式	トランジスタ回路
	低消費回路
	MF-3回路
	光沢仕上回路
	超硬回路 (OP)
最大平均加工電流値 標準仕様 60A仕様	30A
	60A (OP)
電圧設定切換	8種類
電流設定切換	90種類
電源安定化回路	内蔵
電源内冷却方式	強制空冷式

## ■制御装置

入出力方式	キーボード	
	RS232C	
表示方式	内蔵FD入出力装置 (OP)	
	外部テープリード装置 (OP)	
表示方式	10.4インチ液晶ディスプレイ	
制御軸	X軸、Y軸、Z軸、C軸 (OP)	
最小設定単位	X、Y、Z軸	0.001mm、0.0001inch
	C軸 (OP)	0.001度/0.00001回転
最小駆動単位	X、Y、Z軸	0.25μm
	C軸 (OP)	0.001度
補間機能	直線、円弧、揺動各種形状	
プログラムメモリ容量	1000m (420Kバイト)	
プログラム番号	01~9999、N1~9999	
サブプログラム・多重度 単純呼び出し	15 (ユーザー9アプリケーション ションソフトを含む)	

パラメータ呼び出し	6 (ユーザー3アプリケーションソフトを含む)
単純、パラメータ呼び出し併用	15以下
座標系個数	80個
電極位置オフセット個数	1~30
電極径オフセット個数	1~99
加工条件個数	0~9999
モデルデータ個数	0~99
保守機能	自己診断機能位置トレース機能
バッテリーバックアップ	10年

## ■主要機能

グラフィック描画	
バックグラウンド構築	
モデルプラン	対話形プログラム
IES	
エキスパートシステム	
Pパルス	加工条件 (r ON、r OFF、IP) の最適制御
Aジャンプ	ジャンプ条件の最適化
Sコントロール	食付き制御
Rサーボ	放電サーボの最適化
高速ジャンプ	ジャンプ運動の高速化
再加工制御	加工屑蓄積時の再加工
開始条件選択機能	加工内容に応じて加工開始条件を選択
加工方法自動設定機能	
揺動機能 (Vカット2)	
パターン回転	パターン形状の補正
仕上寸法補正機能	
パターン傾斜	各電極形状の最適揺動パターン作成機能
Fパターン	球状仕上、底面傾斜仕上、半筒仕上、くさび状仕上、
異形状仕上パターン	錐状仕上、テーパ仕上、サーボ軸揺動仕上など
ジャンプ機能	
基本ジャンプ	
揺動中心ジャンプ	
任意方向ジャンプ	
間欠ジャンプ	
時間管理加工	
C軸中心補正機能	
C軸同期割り出し機能	
逃し戻し機能	加工部確認用機能
計測機能	端面・溝・穴・板・柱
加工無視機能	プログラム確認用
加工モニタ表示	加工条件・加工ブロック・モデルブロックの選択可能
加工時間表示	
対話項目編集機能	初期設定・項目消去
対話項目HELP機能	
ユーザ対話項目作成機能	
画面作成用マクロ	
ユーザマクロ	
データ出力機能	加工条件・加工時間・オフセットデータなど
一般NC機能	ドライラン・オプションストップ・ブロックスキップ ミラーイメージ・ローテーションなど
電源遮断機能	



高輝度で見やすい10.4インチLCD画面

## ■主な標準付属品

- 芯出し球・測定球セット
- ポータブル操作盤
- RS232Cインタフェース
- 自動消火装置
- 工具セット
- 加工液冷却装置

## ■特別付属品

- 1.パレットマガジン装置
- 2.60A仕様
- 3.ピックアップ形電極交換装置(ATC)4本
- 4.マガジン形電極交換装置(ATC)8、16本
- 5.MAヘッド(主軸回転+C軸)
- 6.MRヘッド(C軸装置)
- 7.チャックアダプタ
- 8.ユニバーサルホルダ
- 9.微調整形小径電極ガイド
- 10.ガイドホルダクイックチェンジ
- 11.ダイスガイド
- 12.小径コレット
- 13.ワイヤ放電アタッチメント
- 14.超硬回路
- 15.DD回路
- 16.微細加工回路
- 17.グラナイトテーブル
- 18.スケールフィードバック
- 19.内蔵FD入出力装置
- 20.加工液冷却装置用排風ダクト
- 21.炎センサ
- 22.電源ラインフィルタ
- 23.加工液分流装置
- 24.セーフティガード
- 25.シグナルポール
- 26.照明装置
- 27.噴射ユニット
- 28.噴射ノズルセット
- 29.噴流吸引容器
- 30.締具セット
- 31.ペーパーフィルタ

(OP): 特別付属品