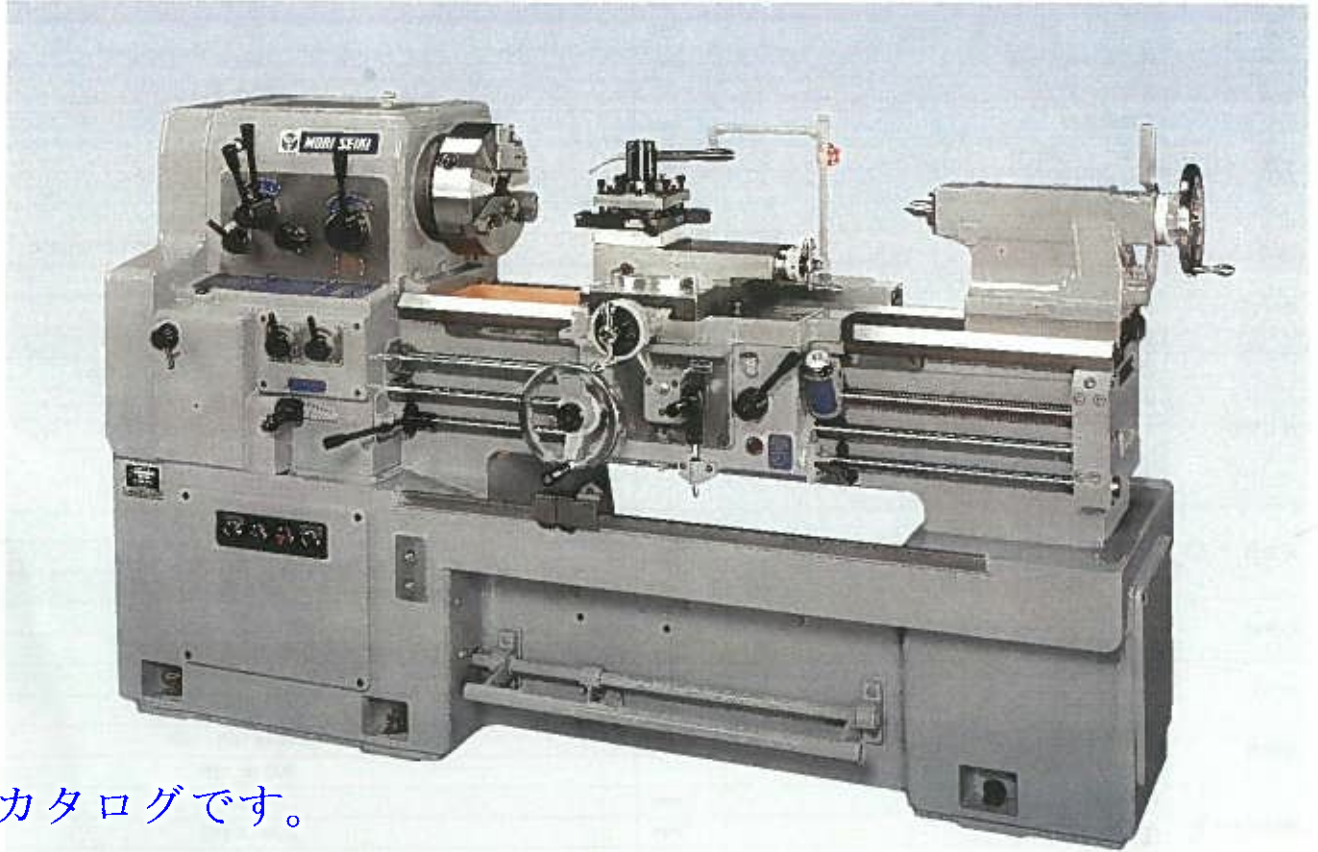


# MS-850

高速精密旋盤



※参考カタログです。

(機械の仕様及び付属品等は現物を優先させていただきます)

**機能に徹した端整な設計を施し、  
旋盤の理想的なかたちを徹底追求。**

- 主軸の回転速度は12段のギヤ変速により、最適な切削速度での加工を実現。
- 主軸台は剛性の高い箱形構造。また、歯面を研削仕上げした歯車を使用。
- 脚は箱形の一体構造を採用。剛性を確保するとともに安定した加工を実現。
- ベッドはねじれ剛性に定評のある、上部側壁の二重壁と独自のリップ形状を採用。
- エプロンの自動送りは縦方向、横方向ともにレバーによるワンタッチ操作。

**MORI SEIKI**

機械仕様

項目		MS-850
振り	ベッド上の振り	435 mm
	フェイスプレートより180mm間の振り	490 mm
	横送り台上の振り	250 mm
距離	床から主軸中心までの距離	1,075 mm
	ベッドより主軸中心までの距離	215 mm
	両心間の最大距離	850 mm
主軸	主軸ノーズ	JIS A <sub>1</sub> -6
	主軸貫通孔	52 mm
	スリーブのテーパ	MT6
	センタのテーパ	MT4
	主軸速度変換数	12
送り	主軸回転速度	32/62/82/112/160/200/285/395/510/710/1,010/1,800 min <sup>-1</sup>
	送り速度変換数(縦・横共)	40種類
	縦送り速度	0.045~0.627 mm/rev.
ねじ切り	横送り速度	0.045~0.627 mm/rev.
	親ねじ	φ31.75 ティ形ねじ 4山/時または6mm
	インチねじ	80~4山/時
	ミリねじ	0.25~7mm
	D.P.ねじ	112~8
刃物台	モジュールねじ	0.5~3.5
	横送り台移動距離	255 mm
	複式刃物台移動距離	150 mm
心押台	最大刃物角(X×Y)	25×25 mm
	心押軸移動距離	150 mm
ベッド	センタのテーパ	MT4
	ベッド上面の巾	352 mm
電動機	ベッド全長	1,880 mm
	主軸用電動機	3.7 kW(5 HP) 4P
機械の大きさ	クーラントポンプ用電動機	100 W 2P
	機械の高さ	1,254 mm
	所要床面の大きさ	2,241 × 945 mm
	機械質量	1,800 kg

●主軸回転速度は21~1,200回転もあります。親ねじがメートルピッチの場合D.P.ねじは切れません。  
 ●主軸用電動機5.5 kW (7.5 HP)の仕様もあります。●予告なく仕様などを変更させていただく場合があります。

標準付属品・仕様

- 三爪チャック10"生爪付
- センタスリーブ(MT6)
- センタ(MT4)
- 超硬チップ付センタ(MT4)
- クーラントポンプ装置
- 交換歯車72T
- 据付ブロック
- ボックスハンドル
- 片ロスパナ
- プラスドライバ
- 六角ハンドル

特別付属品・仕様

- 単動式四爪チャック12"
- 面板φ400
- 逆バイト台
- テーパ削り装置300型
- テーパ最大角度20°(両角)
- テーパ最大長さ300 mm
- 六段ストップ
- ベッドストップ
- 固定振れ止め(φ30~φ125)
- 固定振れ止め(φ125~φ225)
- 移動振れ止め
- 微い装置
- D.P.モジュール用交換歯車
- ウォーム歯車(22/13枚)
- ドリルアタッチメント
- ケレ止プレートφ240
- チャックカバー

仕様・付属品・安全装置などに関するご要望があれば、森精機の担当窓口にご相談ください。



エコマーク認定の再生紙を使用しています。

株式会社 森精機製作所

本社事務所 兵庫県大和郡山形市戸野町362(〒639-11) TEL.(0743)53-1121 FAX.(0743)52-0713 TELEX.5522-785

奈良工場 福井県大和郡山形市戸野町362(〒639-11) TEL.(0743)53-1121  
 奈良第二工場 福井県大和郡山形市戸野町106(〒639-11) TEL.(0743)53-1125  
 伊賀工場 三重県桑名郡伊賀町御代20(〒519-14) TEL.(0595)45-4151  
 仙台工場 宮城県仙台市太白区西多賀4丁目4-18(〒982) TEL.(022)243-2501  
 山形工場 山形県山形市花畑2丁目18-74(〒990) TEL.(0236)33-4011  
 長岡工場 新潟県長岡市市産3丁目2-12(〒950-21) TEL.(0258)45-7311  
 郡山工場 福島県郡山市瑞穂2丁目10(〒963-02) TEL.(0249)51-0611  
 水戸工場 茨城県水戸市千通町1838-7(〒310) TEL.(029)243-4811  
 宇都宮工場 栃木県宇都宮市上埴田町760(〒321-01) TEL.(028)659-4451  
 高崎工場 群馬県高崎市上中橋町397-2(〒370) TEL.(0273)28-1321  
 太田工場 群馬県太田市浜町3-1(〒373) TEL.(0276)46-6585  
 埼玉工場 埼玉県上尾市時立2丁目7-19(〒362) TEL.(048)775-7151  
 東京工場 東京都豊島区亀戸4丁目14-16(〒130) TEL.(03)3626-0296  
 八王子工場 東京都八王子市大和田町2丁目19-11(〒192) TEL.(0426)46-5861  
 横浜工場 横浜県横浜市中区磯子区磯子3丁目9-3(〒222) TEL.(045)473-6631  
 長野工場 長野県上田市大町4丁目4-9(〒386) TEL.(0268)25-1651

静岡工場 静岡県静岡市清水区14-15(〒420) TEL.(054)251-2501  
 浜松工場 静岡県浜松市東区新富町新富3387-17(〒431-03) TEL.(053)596-1711  
 金沢工場 石川県金沢市大野2丁目198(〒921) TEL.(076)240-2251  
 安城工場 愛知県安城市百石町1丁目22-4(〒446) TEL.(0566)76-1711  
 結城工場 茨城県結城町大野町2丁目22-4(〒446) TEL.(0566)76-1711  
 名古屋工場 名古屋市中区大野2丁目35-16(〒450) TEL.(052)563-1261  
 岐阜工場 岐阜市西島4丁目14-1(〒500) TEL.(058)274-0781  
 三股工場 三重県阿比志町三股町2丁目15-33(〒700) TEL.(0595)45-6521  
 京都工場 京都市伏見区下鳥羽長町82(〒612) TEL.(075)1612-2801  
 大阪工場 大阪市東淀川区中津2丁目4(〒537) TEL.(06)976-5101  
 南大阪工場 大阪府東大阪市西石町2丁目1-1(〒592) TEL.(0722)65-0201  
 姫路工場 兵庫県姫路市錦山町58(〒672) TEL.(079)85-1901  
 岡山工場 岡山県岡山市北野3丁目15-33(〒700) TEL.(086)243-1011  
 宇治工場 京都府宇治市新町2丁目1-7(〒683) TEL.(0859)22-8231  
 高松工場 高松市東区東町1319-8(〒769-01) TEL.(0878)74-5533  
 愛媛工場 愛媛県高松市小町町新屋敷甲518-4(〒799-11) TEL.(0898)72-6731  
 広島工場 広島県広島市南区金屋町2丁目(〒732) TEL.(082)263-5715  
 福岡工場 福岡県福岡市東区柳井1丁目18-2(〒816) TEL.(092)503-8851  
 熊本工場 熊本県熊本市上水原町3-18(〒862) TEL.(096)384-3001

海外現地法人 (MORI SEIKI U.S.A., INC.) ー 本社(グラス)・ロサンゼルス事務所・シカゴ事務所・  
 テトロ事務所・シンガポール事務所・ホーン事務所・ニュージャージー事務所・  
 メキシコ駐在員事務所・シャロット駐在員事務所・エリオン駐在員事務所・  
 サンフランシスコ駐在員事務所  
 [MORI SEIKI BRASIL LTDA. ー 本社(サンパウロ)  
 [MORI SEIKI G.m.b.H. ー 本社(シュトゥットガルト)・デュッセルドルフ事務所  
 イスタンブール駐在員事務所  
 [MORI SEIKI (UK) LTD. ー 本社(ミルトンキーンズ)  
 [MORI SEIKI FRANCE S.A. ー 本社(パルリアン)  
 [MORI SEIKI ITALIANA S.R.L. ー 本社(ミラノ)  
 [MORI SEIKI ESPANA S.A. ー 本社(バルセロナ)  
 [MORI SEIKI SINGAPORE PTE LTD ー 本社(シンガポール)・  
 ジェカル駐在員事務所  
 [MORI SEIKI (THAILAND) CO., LTD. ー 本社(バンコク)  
 [MORI SEIKI (TAIWAN) CO., LTD. ー 本社(タイペイ)  
 [MORI SEIKI HONG KONG LIMITED ー 本社(香港)  
 海外事務所 計21ヶ所

本製品は、外国為替及び外国貿易管理法に基づき輸物物資等に該当する場合があります。従って、該品を輸出する場合には、関法に基づき許可が必要とされます。

XAJMS859711A01