

一道加工には最適!!

GROOVE CUT MACHINE

TK-50型



■機械仕様

50型

電動機	1.5KW4P
工作物最大直径	刃物心より370mm(イカル便)
テーブル寸法(H)	450×800mm(1020)
正味重量	350kg
キー溝巾	3~15mm~25mm
電源	200V 50/60Hz
工作物高さ	10mm~200mm
所要床面	L×W×H 1100×550×1170

■特徴

- 工具が簡単（スパナ・ボックス）
- 段取時間が短かい
- ケガキが不要
- 加工範囲は広く熟練を要しない。
- 切込み深さは目盛により1回転(4mm)で正確に切り込みが可能である。
- ツールは多刃鋼刃状であり、焼入硬度 RC63~66の焼入のため磨耗が少く切られたキー溝が正確である。磨耗した時はその都度二番取り研磨を当社で致します。
- 機械が小型堅牢で床面積が小さい。
- テーパーキー溝加工は、クラッパのアジャストナットをアジャストする事によって、一般キー溝同様に作業を行う事ができる強いテーパの場合、治具が必要である。
- 在来のスロッターその他機種によりも著しく能率的である。
- 大量生産にも多種少量生産にも適している。
- 維持費、価格能率においても他機種よりも経済性である。
- テーパーキー一切削範囲まで(1mm以上強い場合治具必要)

■給油法

- (イ)ピストン給油はレバーポンプで給油する(1日4回~6回)
(ロ)減速機給油は所定の箇所より給油する(1ヶ月~6ヶ月で取替える)