

NC1-2000 (2)

※参考カタログです。

(機械の仕様及び付属品等は現物を優先させていただきます)



■操作手順を絵文字表示する主操作盤



主操作盤は、ペンダントタイプを採用しています。操作ミスや勘違いを防ぐため判りやすい絵文字を採用しています。さらに、操作手順が一目でわかる運転チェックにより、作業性も大幅に向上。また、プリセットカウンタを標準装備して、生産管理も容易です。

■旋回式の両手操作式押ボタン箱



両手操作式運転釘は、安全確実な運転ができる使い易い大形ボタンを採用、また、右サイドへ自由に旋回できるため金型交換時にも邪魔になりません。



■フロアマウント指向

ダイクッションは、ボルスタ下部に収納式とし、保守点検、解体のためのビットを不要としました。このため基礎費の低減が計れポータブル性も一段と向上します。

■0.1%までデジタル表示されるダイハイト計

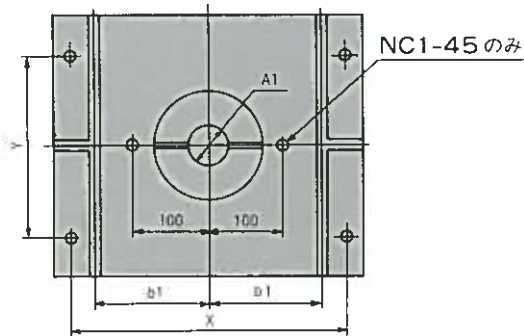


ダイハイト調整は、電動式を標準装備として、段取時間の短縮を図っています。スライド内装式のデジタルカウンタ表示で、最小0.1mmまで直読できますので、精密型の型合わせが容易に行えます。

型取付形状寸法(スライド)

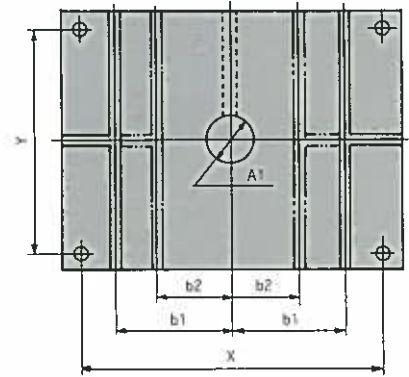
●S-1P(パンチホルダ付)

NC1-45/60/80



●S-1B

NC1-110/150/200

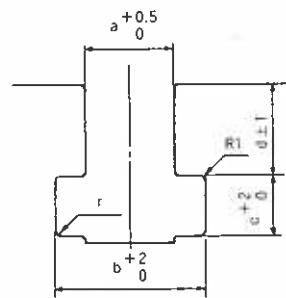


NC1-2000

		NC1-45	NC1-60	NC1-80	NC1-110	NC1-150	NC1-200
スライド寸法 (左右×前後)	(1)・(2)形	410×340	480×400	540×460	630×520	700×580	880×650
T溝寸法	呼び	18	22	22	22	28	28
	T溝の本数	2	2	2	2	4	4
S-1P NC1-45/60/80 S-1B NC1-110/150/200	A1	φ50	φ50	φ50	φ70	φ70	φ70
	b1	150	150	150	150	250	300
	b2	/	/	/	/	150	150
吊り穴	X×Y	360×240	380×300	440×360	500×420	600×480	700×500
	穴数	6コ(M16)	4コ(φ17.5D)	4コ(φ17.5D)	4コ(φ23)	4コ(φ28)	4コ(φ28)

■T溝寸法

記号	呼び	18	22	28
a		18	22	28
b		30	37	46
c		12	16	20
d		15	19	23
r		2	2	2
適用ホルト		M16	M20	M24

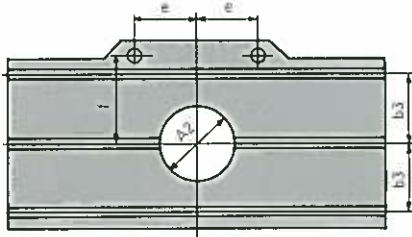


T溝はスライド、ボルスタ同寸法です。

型取付形状寸法 (ホルスタ)

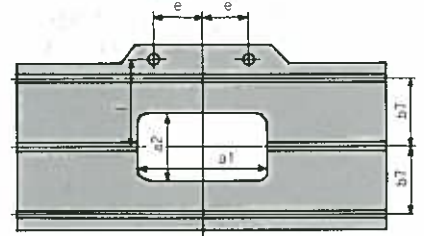
B-1

NC1-45 (1)
60 (1)



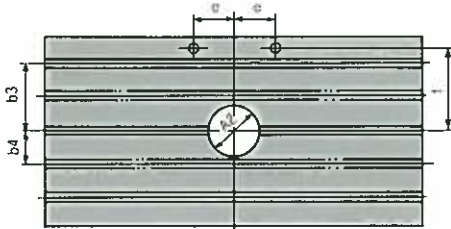
B-21

NC1-45 (1)
60 (1)



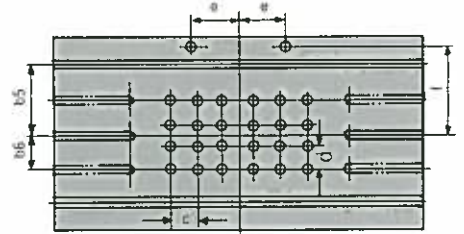
B-1

NC1-45
NC1-60
NC1-80
NC1-110
NC1-150
NC1-200



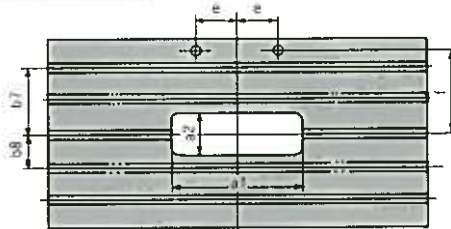
B-11

NC1-45
NC1-60
NC1-80
NC1-110
NC1-150
NC1-200



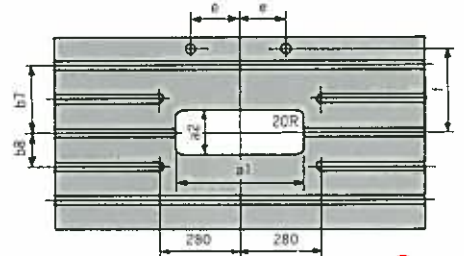
B-21

NC1-45
NC1-60
NC1-80
NC1-110
NC1-150



B-21

NC1-200

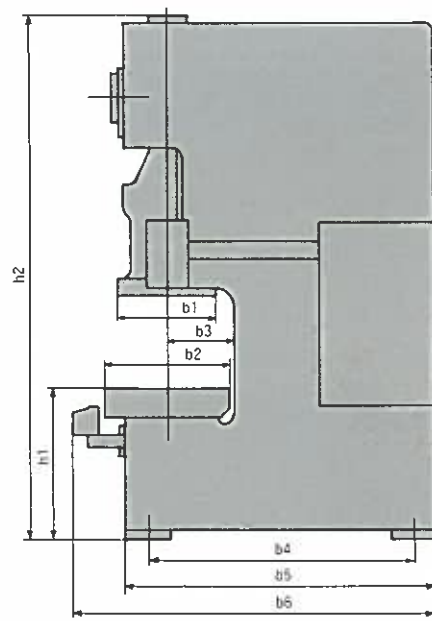
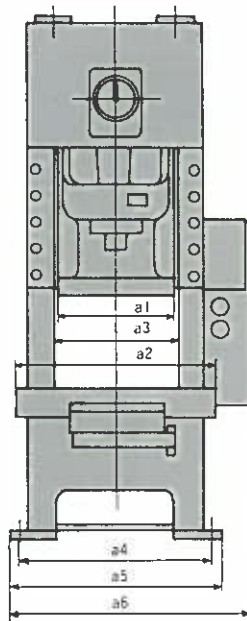


● NC1-2000

		NC1-45	NC1-60	NC1-80	NC1-110	NC1-150	NC1-200
ホルスタ寸法 (左右×前後)	(1) 形	810×360	870×400	950×460	1070×520	1170×600	1390×680
	(2) 形	810×440	870×520	950×600	1070×680	1170×760	1390×840
T溝寸法	呼び	18	22	22	22	28	28
B-1 ()内は(2)形のみ	T溝の本数	3	3	3	3(5)	3(5)	5
	A2	φ150	φ150	φ150	φ150	φ150	φ200
	b3	140(150)	150	150	(250)	(300)	250(300)
	b4	—	—	—	150	150	150
B-11 (2)形のみ	T溝の本数	3	3	3	5	5	5
	クッションピン穴	※15コ(φ25)	※15コ(φ25)	24コ(φ25)	24コ(φ25)	24コ(φ28)	※35コ(φ28)
	c×d	75×85	75×100	75×75	90×90	100×100	100×100
	b5	150	150	150	250	300	300
B-21 ()内は(2)形のみ	T溝の本数	3	3	3	3(5)	3(5)	5
	a1×a2	300×150	320×160	360×180	400×200	440×220	480×240
	b7	140(150)	150	150	(250)	(300)	250(300)
	b8	—	—	—	150	150	150
位置決めピン ()内は(2)形のみ	e	130	150	150	150	150	200
	f	180(190)	190(200)	200(250)	230(300)	270(350)	310(375)
	穴径 深さ	2-φ30 DP35	2-φ30 DP35	2-φ30 DP35	2-φ30 DP35	2-φ30 DP35	2-φ30 DP35

※ダイクッションピン穴の配列は、図と異なります。

●本仕様は、予告なく変更される場合があります。



NC1-2000(2)

形 番 号	NC1-45			NC1-60			NC1-80			NC1-110			NC1-150			NC1-200				
	(S)	(1)	(2)	(S)	(1)	(2)	(S)	(1)	(2)	(S)	(1)	(2)	(S)	(1)	(2)	(S)	(1)	(2)		
能 力 (tf)	45			60			80			110			150			200				
能力発生位置(下死点上) (mm)	2.3	3.2		2.3	4		3.2	5		3.2	5		4	6		4	6			
ストローク長さ (mm)	50	80	120	55	90	140	60	100	160	70	110	180	80	130	200	95	160	250		
ストローク数 (spm)	固定(1)			70			60			50			45			35				
	可変(2)			85~175	65~130	50~95	80~165	60~120	45~85	75~150	55~110	40~75	65~135	50~100	35~65	55~115	40~85	30~55	45~95	35~70
ダ イ ハ イ ト (mm)	250		270	270		300	300		320	320		350	350		400	410		450		
スライド調節長さ (mm)	60			70			80			90			100			110				
スライド面積[a1×b1] (mm)	410×340			480×400			540×460			630×520			700×580			880×650				
ホルスタ面積[a2×b2] (mm)	810×360	810×440		870×400	870×520		950×460	950×600		1070×520	1070×680		1170×600	1170×760		1390×680	1390×840			
フレームギャップ[b3] (mm)	187	225		210	270		240	310		270	350		310	390		350	430			
フレーム内側寸法[a3] (mm)	499			560			620			660			720			900				
作業面高さ[h1] (mm)	800			900			900			900			900			1000				
概 略 寸 法	総高さ[h2] (mm)	2275	2355		2520	2545		2695	2800		2995	2955		3090	3175		3615	3700		
	基礎ホルト位置[a4×b4] (mm)	745×910	745×950		840×1010	840×1050		920×1160	920×1210		1040×1340	1040×1440		1140×1560	1140×1660		1360×1890	1360×2020		
	据付面積[a5×b5] (mm)	825×1080	825×1120		920×1180	920×1225		1000×1350	1000×1400		1120×1560	1120×1660		1220×1810	1220×1910		1440×2160	1440×2290		
	最大寸法[a6×b6] (mm)	987×1300	987×1340		1050×1395	1050×1480		1130×1570	1130×1680		1258×1790	1258×1910		1358×2050	1358×2210		1568×2430	1568×2590		
主 電 動 機 (kW×P)	5.5×4			5.5×4			7.5×4			11×4	7.5×4		11×4	★15×4		15×4				
使用空気圧力 (kgf/cm ²)	5			5			5			5			5			5				

ダイクッション形番	NCY-4-1	NCY-6-1	NCY-8-1	NCY-11-1	NCY-15-1	NCY-20-1
能 力 [5kgf/cm ² にて] (tf)	2.6	3.5	6.3	8.0	10.0	14.0
ストローク長さ (mm)	60	70	70	80	80	100
パット寸法[LR×FB] (mm)	335×205	335×235	410×260	480×300	540×340	640×440

(1)型は、構造規格28条の“自動プレス”扱いとなります。

(1)型は、可変速が標準です。

(2)型は、固定速の場合を示します。また※可変速の場合は、100~250mm高くなります。

★ただし可変速の場合は11kW×4pです。

●本仕様は、予告なく変更される場合があります。

PIE インダストリアル株式会社

本社工場：神奈川県相模原市大山町2-10 〒229
PHONE. 0427-72-5231(大代)

■営業所

□山形：0236-31-7797

□福島：0245-35-5186

□古川：02292-3-2691

□小山：0285-22-4765

□常陸：0292-82-7744

□高崎：0273-63-1661

□新潟：0256-34-7616

□埼玉：048-652-1971

□東京(第1)：0489-53-4311

□東京(第2)：0425-37-3257

□京浜：03-3703-6151

□長野：0266-28-3951

□神奈川：0462-63-8222

□静岡：054-281-3377

□浜松：053-463-5171

□中部：0566-98-6471

□豊橋：0532-54-2338

□名古屋：0568-73-6271

□三重：0593-83-0907

□北陸：0762-45-4521

□大阪：06-746-2711

□京滋：0775-52-1102

□兵庫：078-928-3996

□岡山：0862-45-4801

□広島：082-254-7391

□福岡：092-411-8148