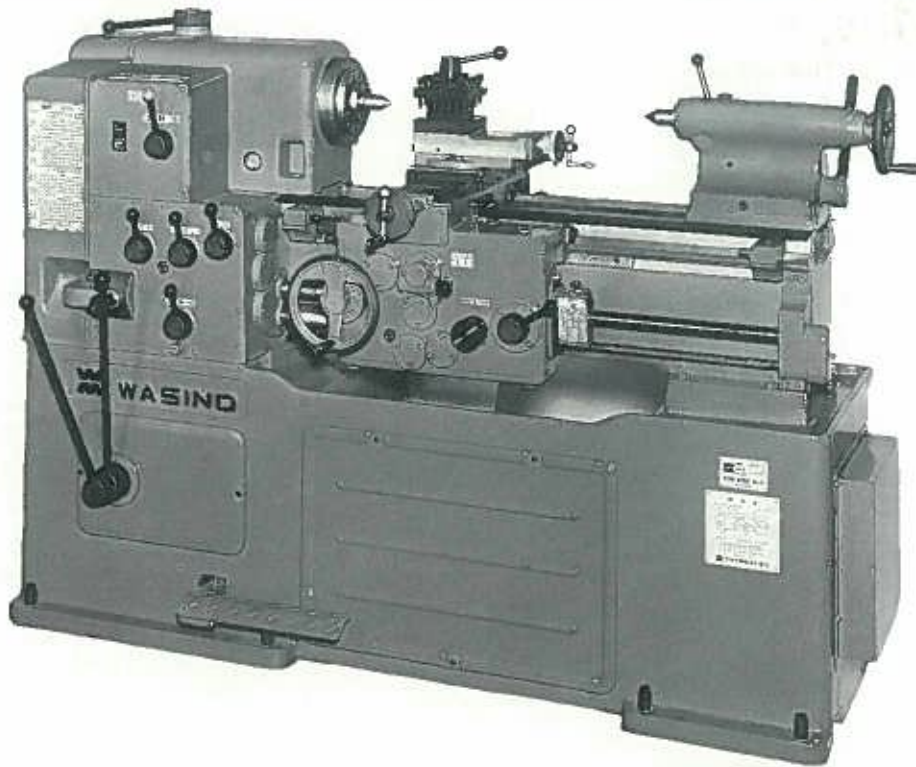




PRECISION LATHE

LPT-35C型 精密旋盤



■主要寸法および機能

仕様項目		単位	寸法・機能	仕様項目		単位	寸法・機能
能力・容量	ベッド上の振り	mm	360	往復台	往復台の移動量	mm	480
	*(面板より40mmの間)	mm	375		横送り台の移動量	mm	245
	往復台上の振り	mm	180		刃物送り台の移動量	mm	100
	センター間距離	mm	500		縦横送り変換数		40
主軸	床面よりの心高	mm	1,020	ねじ切り	横送りハンドル目盛	mm	1目 0.025
	主軸端		A1 No.5		刃物古送りハンドル目盛	mm	1目 0.02
	テーパ穴	MT	No.5		メートルねじ	mm	0.25~7
	貫通穴径	mm	32		インチねじ	t.p.i	112~4
	センター	MT	No.4	親ねじ(直径×ピッチ)	mm	28×4	
	回転速度変換数		12	電動機	主電動機	kW・P	3.7~4
	回転速度	rpm	56~2,500		機械の大きさ	全長×全幅×全高	mm
心押台	心押軸のテーパ穴	MT	No.4	所要床面積		mm	2,500×1,200
	心押軸の移動量	mm	120	概重量		kg	1,200
ヘッド	長さ	mm	1,350				
	幅	mm	280				

●回転速度 (rpm)

56 80 112 150 212 300 450 630 900
1,250 1,700 2,500

●自動送り量 (mm/rev)

0.05	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.09
0.1	0.11	0.12	0.13	0.14	0.15	0.17	0.18
0.2	0.23	0.25	0.26	0.3	0.31	0.34	0.37
0.4	0.47	0.51	0.53	0.58	0.63	0.7	0.74
0.8	0.95	1	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5

*刃物送り量は主軸450rpm以上で切削します。

●ねじ切りの種類

メートルねじ (mm)	0.25		0.75		1.75	
	1	2	3	4	5	6
1	2.25	2.5	2.75	3	3.25	3.5
4	4.5	4.75	5	5.5	6	6.5
4	4 $\frac{1}{2}$	4 $\frac{3}{4}$	5	5 $\frac{1}{2}$	6	6 $\frac{1}{2}$
8	9	9 $\frac{1}{2}$	10	11	12	13
16	18	19	20	22	24	26
32	36	38	40	44	48	52
64	72	76	80	88	96	104

*インチねじは(6t.p.i)つきのご注文にも応じます。

■特 長

1. ベッドの往復台すべり面は一段低く設けてカバーで覆いチップ工作物等より受ける損傷を防いでおります。
2. ベッドのすべり面は高周波焼入れ・研削仕上げされていますので、長く高精度が維持できます。
3. 電動機直結の変速箱が脚内の床面近くに收容され主軸の高速6段はVベルトで直接駆動する方式ですから非常に静粛円滑であります。
4. 主軸の速度変換は12段で、低速6段は主軸台内のバックギヤを介して行なわれますから、低速で強力な切削が可能です。
5. 主軸端はショートテーパノーズ(A1 No.5)を採用しておりチャック類を直接装着する方式ですから取り付け取りはずしが容易であり且つ軸受にきわめて接近して工作物が保持されます。
6. 広範囲のメートルねじ・インチねじの双方とも簡単な操作で切ることができます。
7. 往復台の自動送りの掛けはずし、および自動送りにおける縦・横の切り換えは、1本のレバーで迅速・正確に操作されます。自動送りとねじ切り送りとが同時に作動しないよう確実にインターロックされるようになっています。
8. 足踏みブレーキが作動する直前に主軸駆動電動機の電源を切るようになっておりますので、足踏みブレーキを踏むだけで急速に停止させることができます。
9. 主軸台の軸受や歯車の潤滑はポンプによる強制給油になっております。

■標準付属品

品 名	個数	品 名	個数
三つ爪スクロールチャック No7(工具つき) 最高回転速度 2,500r.p.m	1	標準電装品 AC200V 50/60Hz	1
回 し 板 外径φ160(回しホルト)	1	両口スバナ 10×13 17×19	各1
主 軸 ブ シ ュ	1	片口スバナ 24	1
固 定 セ ン タ MTNo4(1個は超硬チップつき)	2	整 ホックススバナ 12	1
ねじ切りダイヤル	1	工 ね じ 回 し 4.5×50	1
ベ ッ ド ス ト ッ パ 右・左	各1	具 十 字 ね じ 回 し No2(6)	1
オ イ ル バ ン	1	六角棒スバナ 3 4 5 6 8 10 14	各1
敷 き 板 □100	8	工 具 箱	1

■特別付属品

- 四つ爪単動チャックNo.8(工具つき).....最高回転速度 2,000r.p.m
 面 板(外径φ280)
 回転センタ(MTNo.4)
 切りくず受け
 切削油剤装置.....100W 2P 電動ポンプ付き
 向う刃物台
- 固定振れ止め.....φ6~75
 移動振れ止め.....φ10~40
 基礎ボルト
 ならい削り装置

※本記載内容は改良に伴い変更する場合があります。



株式会社 テクノワシノ

本 社	〒446 愛知県安城市住吉町3-1-8	☎0566-97-8731
■東部センター	〒331 埼玉県大宮市三橋1-324-3	☎048-653-8077
仙台営業所	〒983 宮城県仙台市宮城野区清水沼2-5-14	☎022-291-1881
水戸営業所	〒310 茨城県水戸市見川5-384-14	☎0292-54-3821
高崎営業所	〒370 群馬県高崎市新町5-12	☎0273-27-4561
大宮営業所	〒331 埼玉県大宮市三橋1-324-3	☎048-653-8077
東京営業所	〒130 東京都墨田区緑3-17-8高島ビル	☎03-633-7133
南関東営業所	〒194 東京都町田市南大谷469	☎0427-24-8443
■中部センター	〒446 愛知県安城市住吉町3-1-8	☎0566-97-9055
安城営業所	〒446 愛知県安城市住吉町3-1-8	☎0566-97-9055
小牧営業所	〒485 愛知県小牧市下小針中島2-158	☎0568-75-8011
諏訪営業所	〒393 長野県諏訪郡下諏訪町字湖浜6191-3サンアイビル2F	☎0266-28-7336
北陸営業所	〒923 石川県小松市今江町2-52	☎0761-21-9735
静岡駐在所	〒420 静岡県静岡市錢座町39平尾ビル2F	☎0542-46-1932
■西部センター	〒532 大阪府大阪市淀川区宮原4-4-64新大阪千代田ビル10F	☎06-396-5626
大阪営業所	〒532 大阪府大阪市淀川区宮原4-4-64新大阪千代田ビル10F	☎06-396-5626
岡山営業所	〒700 岡山県岡山市辰巳1-104原ビル1F	☎0862-45-2385
福岡駐在所	〒816 福岡県福岡市博多区東月隈5-2-8	☎092-503-2351

技術サービス110番

緊急の技術サービス、アフターサービスのご用命は

0566-98-3793